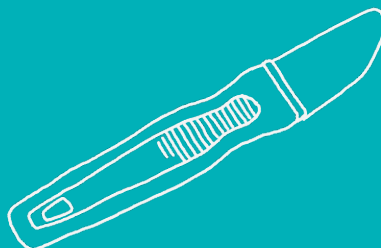
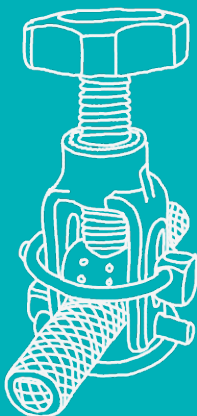
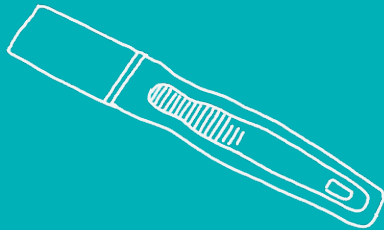
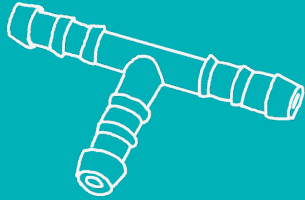
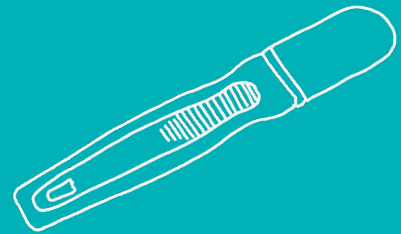
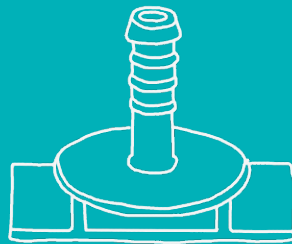


PRODUKTKATALOG

2026



ARBURG
MULTILIFT SELECT



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

Als erfahrener Hersteller von Kunststoffteilen für den Composite-Sektor fertigen wir bei Dargewitz Composites hochwertige Produkte und verfügen über langjährige Erfahrung. Daher kennen wir die Anforderungen an Materialien, Designs und Fertigungsmethoden und wissen, welche Lösungen sich in der Praxis bewähren.

Neben unseren eigenen Produkten bieten wir auch die Möglichkeit, Kundenanfertigungen umzusetzen. Dabei können wir sowohl bestehende Produkte fertigen als auch gemeinsam mit unseren Kunden neue Lösungen entwickeln. Unsere Erfahrung erlaubt es uns, gezielt auf spezielle Anforderungen einzugehen, Produkte praxisgerecht und auf die jeweiligen Bedürfnisse abgestimmt zu gestalten und zu produzieren.

Besonders wichtig ist uns die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Von der ersten Idee über die Umsetzung bis zur Serienfertigung – wir begleiten den gesamten Prozess!



Thomas Dargewitz



Andrea Dargewitz

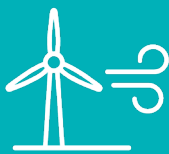
DIE FAKTEN

- + Eigene Fertigung für schnelle Reaktionszeiten und hohe Flexibilität.
- + Langjährige Erfahrung im Composite-Bereich für praxisnahe Lösungen.
- + Moderne Maschinen für präzise und gleichbleibend hochwertige Produkte.
- + Zuverlässige Qualität durch bewährte Materialien und erprobte Fertigungsprozesse.

UNSERE BRANCHEN



Architektur



Energie



Industrie



Medizin



Luftfahrt



Marine



Mobilität



Sport

INHALT

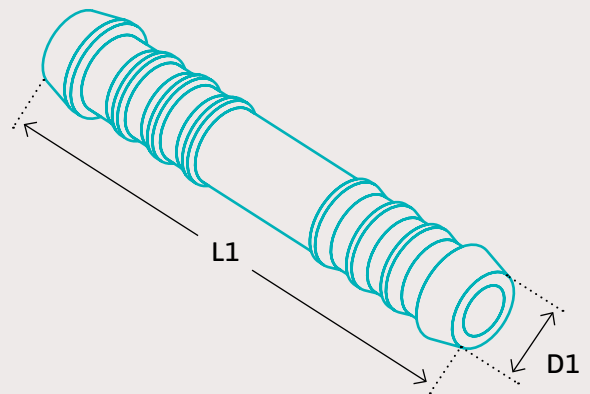
Schlauchverbinder gerade	06
Schlauchverbinder T	07
Tellerverbinder In	08
Tellerverbinder Out	09
Infusionsconnector mit Dichtfläche	10
Vakuum Infusions Plug – Plate Line Cross	11–13
Plug Adapter	14
Schlauchklemme	15
Prepreg tools	16–17
Entlüftungsroller – Gerade Ballig	18–19
Malerbügel	20
Entformungskeil	21
Bestellinformationen	22



SCHLAUCHVERBINDER GERADE

Unser gerader Schlauchverbinder wird aus hochwertigem Polyoxymethylen (POM) gefertigt und ist speziell für Anwendungen im Composite-Bereich konzipiert – bspw. in Vakuuminfusions- oder Drucksystemen.

Das Material gewährleistet eine präzise, langlebige und zuverlässige Verbindung – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.



- + Hohe Festigkeit
- + Sehr gute Abriebfestigkeit
- + Langlebig und formstabil
- + Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C, kurzfristig bis +110 °C*
- + Hohe Maßhaltigkeit

Schlauchverbinder gerade



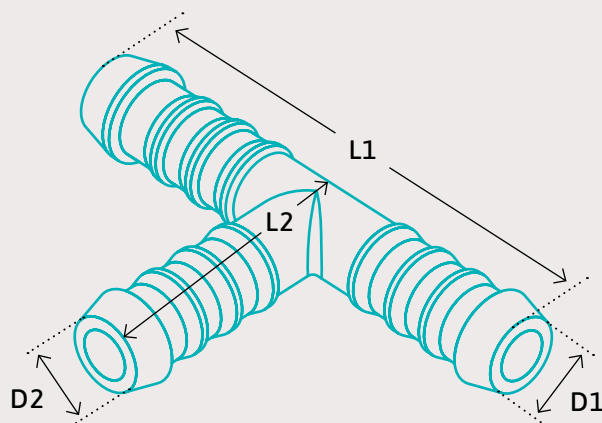
Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	L1
SV-06G-100	6 mm	100	POM	6 mm	50 mm
SV-08G-100	8 mm	100	POM	8 mm	55 mm
SV-10G-100	10 mm	100	POM	10 mm	65 mm
SV-12G-100	12 mm	100	POM	12 mm	65 mm
SV-16G-50	16 mm	50	POM	–	–
SV-20G-50	20 mm	50	POM	–	–

*Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

SCHLAUCHVERBINDER T

Unser T-Schlauchverbinder aus Polyoxymethylen (POM) wurde speziell für den Einsatz im Composite-Bereich entwickelt. Durch die T-Form ermöglicht er eine effiziente Verteilung oder Zusammenführung von Medienströmen.

Das eingesetzte Polyoxymethylen (POM) überzeugt durch hervorragende mechanische Eigenschaften, geringes Gewicht und hohe Formbeständigkeit – ideal für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen.



- + Hohe Festigkeit
- + Sehr gute Abriebfestigkeit
- + Langlebig und formstabil
- + Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C, kurzfristig bis +110 °C*
- + Präzise Maßhaltigkeit für sicheren Sitz

Schlauchverbinder T

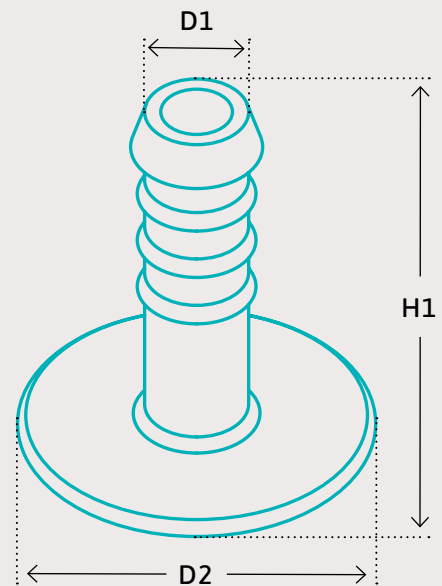


Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1/D2	L1	L2
SV-06T-100	6 mm	100	POM	6/6 mm	50 mm	29 mm
SV-08T-100	8 mm	100	POM	8/8 mm	55 mm	32 mm
SV-10T-100	10 mm	100	POM	10/10 mm	65 mm	37 mm
SV-12T-100	12 mm	100	POM	12/12 mm	65 mm	40 mm
SV-16T-50	16 mm	50	POM	–	–	–
SV-20T-50	20 mm	50	POM	–	–	–

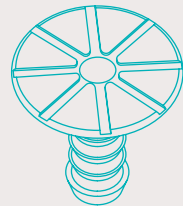
*Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

TELLERVERBINDER IN

Der Tellerverbinder In aus Polyoxymethylen (POM) wird sowohl im Vakuum- als auch im Infusionsprozess eingesetzt. Die flache Tellerfläche liegt unter der Vakuumfolie auf und gewährleistet eine sichere Abdichtung. Der zentrale Schlauchstutzen ermöglicht den Anschluss von Leitungen, die je nach Aufbau sowohl für die Harzzufuhr als auch für den Vakuumabzug verwendet werden können.



Nuten auf der Unterseite



- + Nuten auf der Unterseite des Tellers für verbesserte Harz- oder Luftzufuhr
- + Flache Auflagefläche unter der Folie für zuverlässige Abdichtung
- + Für Harz- und Vakuumleitungen
- + Robustes POM – steif, verschleißfest und chemikalienbeständig
- + Temperaturbereich -40 °C bis $+90\text{ °C}$, kurzfristig bis $+110\text{ °C}^*$

Tellerverbinder In

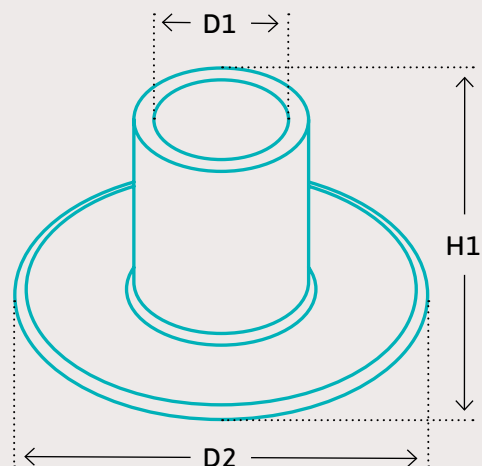


Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	H1
TV-08-100	8 mm	100	POM	8 mm	34 mm	35 mm
TV-10-100	10 mm	100	POM	10 mm	34 mm	35 mm
TV-12-100	12 mm	100	POM	12 mm	43 mm	43 mm

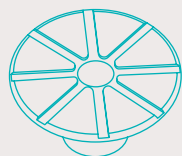
*Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

TELLERVERBINDER OUT

Der Tellerverbinder Out wird aus hochwertigem Polyoxymethylen (POM) gefertigt und ist speziell für den Einsatz im Vakuum- und Infusionsverfahren entwickelt. Die flache Tellerfläche ermöglicht eine saubere Auflage der Vakuumfolie und sorgt so für eine zuverlässige Abdichtung. Über die zentrale Öffnung wird der Schlauch sicher eingeführt, wodurch eine stabile Verbindung innerhalb des Prozesses gewährleistet ist.



Nuten auf der Unterseite

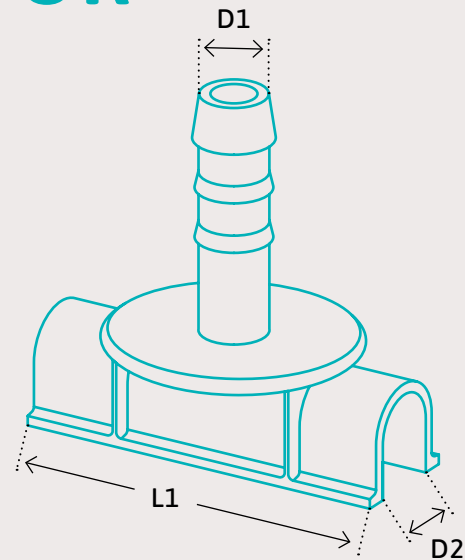


- + Nuten auf der Unterseite des Tellers für verbesserte Harz- oder Luftzufuhr
- + Innenliegender Anschlag verhindert das Durchschieben des Schlauchs
- + Flache Tellerfläche für optimale Folienuflage
- + Sichere Schlauchführung über zentrale Öffnung

Tellerverbinder Out							
Artikelnr.		Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	H1
TVO-10-100	Soon	10 mm	100	POM	10,5 mm	43 mm	26 mm
TVO-12-100	Soon	12 mm	100	POM	12,5 mm	43 mm	26 mm
TVO-16-100	Soon	16 mm	100	POM	16,5 mm	52 mm	27 mm

INFUSIONSCONNECTOR MIT DICHTFLÄCHE

Der Infusionsconnector ist speziell für die Harzeinleitung im Vakuuminfusionsverfahren entwickelt. Die integrierte Dichtfläche liegt unter der Folie auf und sorgt für eine sichere Abdichtung. Durch die zentrale Öffnung kann ein Spiralschlauch direkt durchgeführt werden, während oben ein Schlauch aufgesteckt wird, über den das Harz in den Laminataufbau eingeführt wird.



- + Durchführung von Spiralschläuchen für gleichmäßige Harzverteilung
- + Schlauchanschluss oben zur kontrollierten Harzeinführung
- + Dichtfläche unter der Folie für zuverlässige Abdichtung
- + Beständig gegen gängige Harzsysteme
- + Temperaturbereich -40 °C bis $+0\text{ °C}$, kurzfristig bis $+110\text{ °C}^*$

Infusionsconnector mit Dichtfläche



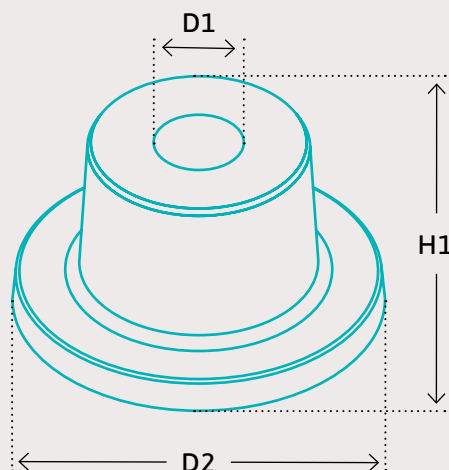
Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	L1
IC-08-100	6 mm	100	POM	8 mm	10 mm	55 mm
IC-10-100	8 mm	100	POM	10 mm	12 mm	55 mm
IC-12-100	10 mm	100	POM	12 mm	14 mm	55 mm

* Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

VAKUUM INFUSIONS PLUG – PLATE

Der Infusionsconnector Plug Plate dient als stabile Anschlussplatte im Infusionsverfahren. Die flache Auflagefläche liegt direkt unter der Folie, sodass eine dichte Verbindung gewährleistet ist.

Oben können Schläuche für Harzleitungen angeschlossen werden, sodass der Plug Plate flexibel und problemlos in unterschiedlichen Aufbauten eingesetzt werden kann.



Praktische Erweiterung:
Plug Adapter S. 14

- + Flache Auflage unter der Folie für sichere Abdichtung
- + Robust, chemikalienbeständig und formstabil im üblichen Infusionsbereich
- + Temperaturbereich -20 °C bis +90 °C, kurzfristig bis +100 °C*

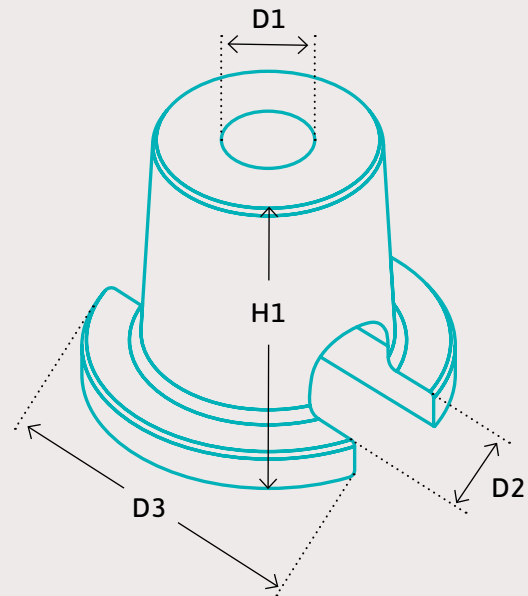
Vakuum Infusions Plug – Plate						
Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	H1
VIPP-12-50	12 mm	50	PP	12,5 mm	50 mm	25 mm
VIPP-16-50 Soon	16 mm	50	PP	16,5 mm	–	–
VIPP-20-50 Soon	20 mm	50	PP	20,5 mm	–	–

*Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

VAKUUM INFUSIONS PLUG – LINE

Der Infusionsconnector Plug Line stellt einen geraden Durchgang für Leitungen im Infusionsaufbau bereit. Die flache Unterseite liegt unter der Folie auf und sorgt für eine sichere Abdichtung.

Spiralschläuche können direkt durch die Line geführt werden, während oben eine Öffnung für einen Schlauch zur Harzleitung vorhanden ist. Der Plug Line ist flexibel für verschiedene Aufbauten einsetzbar.



Praktische Erweiterung:
Plug Adapter S. 14

- + Flache Folienuflage für sichere Abdichtung
- + Gerader Durchgang für Spiralschläuche
- + Chemikalienbeständig, formstabil im üblichen Infusionsbereich
- + Temperaturbereich -20 °C bis +90 °C, kurzfristig bis +100 °C*

Vakuuminfusions Plug – Line

Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	D3	H1
VIPL-12-50	12 mm	50	PP	12,5 mm	14 mm	50 mm	35 mm
VIPL-16-50 Soon	16 mm	50	PP	16,5 mm	–	–	–
VIPL-20-50 Soon	20 mm	50	PP	20,5 mm	–	–	–

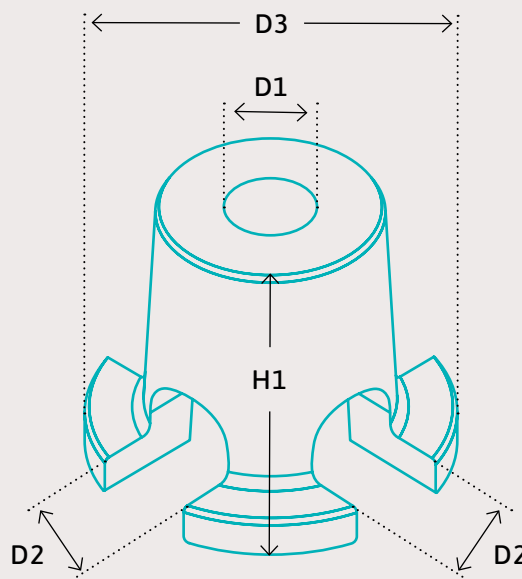
*Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

VAKUUM INFUSIONS PLUG – CROSS

Der Infusionsconnector Plug Cross ermöglicht Kreuzverbindungen von Leitungen im Infusionsverfahren. Die flache Unterseite liegt unter der Folie auf und garantiert eine dichte Verbindung.

Spiralschläuche können durch die Kreuzöffnung geführt werden, während oben eine Öffnung für einen Schlauch zur Harzleitung zur Verfügung steht. So eignet sich der Plug Cross für komplexe Aufbauten mit mehreren Leitungen.

Praktische Erweiterung:
Plug Adapter S. 14



- + Flache Auflage unter der Folie für dichte Verbindung
- + Kreuzförmiger Durchgang für Spiralschläuche
- + Chemikalienbeständig, formstabil im üblichen Infusionsbereich
- + Temperaturbereich -20 °C bis +90 °C, kurzfristig bis +100 °C*

Vakuum Infusions Plug – Cross

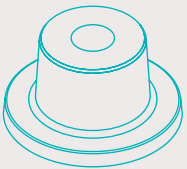
Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	Material	D1	D2	D3	H1
VIPC-12-50	12 mm	50	PP	12,5 mm	14 mm	50 mm	35 mm
VIPC-16-50 Soon	16 mm	50	PP	16,5 mm	–	–	–
VIPC-20-50 Soon	20 mm	50	PP	20,5 mm	–	–	–

*Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

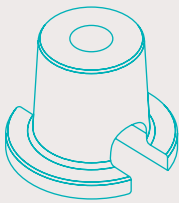
PLUG ADAPTER

Der Plug Adapter ermöglicht ein müheloses Durchstechen der Vakuumfolie und sorgt für eine zuverlässige, dichte Verbindung im Infusionsaufbau. Das abgeschrägte Ende erleichtert das präzise Einführen. So wird eine sichere und stabile Verbindung während des gesamten Infusionsprozesses gewährleistet.

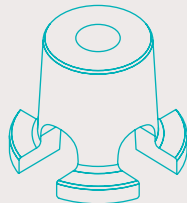
Kompatibel mit:



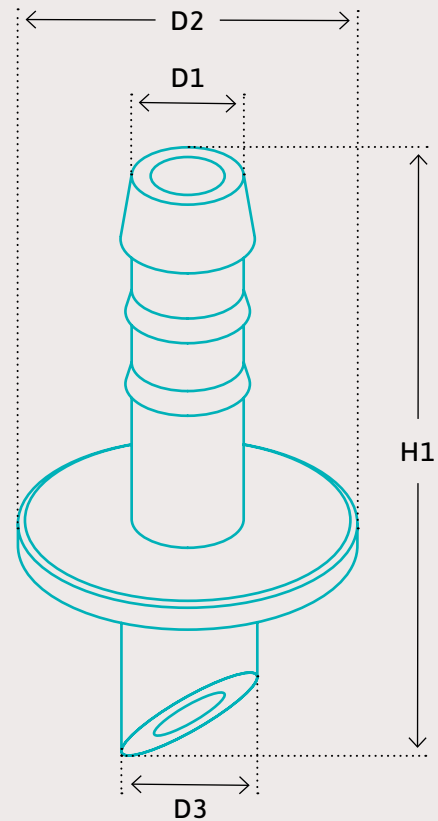
Plug Plate



Plug Line



Plug Cross



- + Müheloses Durchstechen der Vakuumfolie, dank abgeschrägtes Ende für präzises Einführen
- + Chemikalienbeständig und Formstabil im üblichen Infusionsbereich
- + Temperaturbereich -40 °C bis $+90\text{ °C}$, kurzfristig bis $+110\text{ °C}^*$

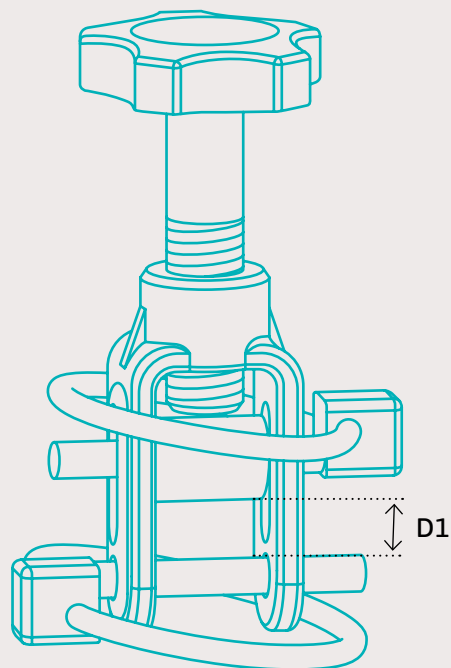
Plug Adapter

Artikelnr.	Ø für Schlauch	VE	Material	D1	D2	D3	H1
PLA-10-100	10 mm	100	POM	10 mm	30 mm	12 mm	57 mm

*Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig vom jeweiligen Anwendungsfall und Medium. Der Kunde ist verpflichtet, die Eignung des Produkts unter den spezifischen Einsatzbedingungen selbst zu prüfen.

SCHLAUCH- KLEMME

Unsere Schlauchklemme wurde speziell für den Einsatz im Vakuum- und Infusionsprozess entwickelt. Sie ermöglicht ein sicheres Abklemmen von Leitungen sowie eine feinfühligere Regulierung des Harzdurchflusses. Auch das Entlüften der Harzleitungen zu Beginn der Infusion kann damit einfach und zuverlässig durchgeführt werden. Durch das Zusammenspiel von Kunststoff und Metall entsteht ein robustes, handhabungsfreundliches Werkzeug, das Stabilität und Langlebigkeit vereint.



- + Sicheres Abklemmen von Leitungen im Infusionsprozess
- + Präzise Kontrolle des Harzdurchflusses
- + Einfache und zuverlässige Entlüftung von Harzleitungen
- + Ergonomisches, handhabungsfreundliches Design

Schlauchklemme



Artikelnr.	Ø-Schlauch	VE	D1
SKB-15-01	15 mm	Einzel/Stückweise	15 mm
SKB-25-01 Soon	25 mm	Einzel/Stückweise	25 mm

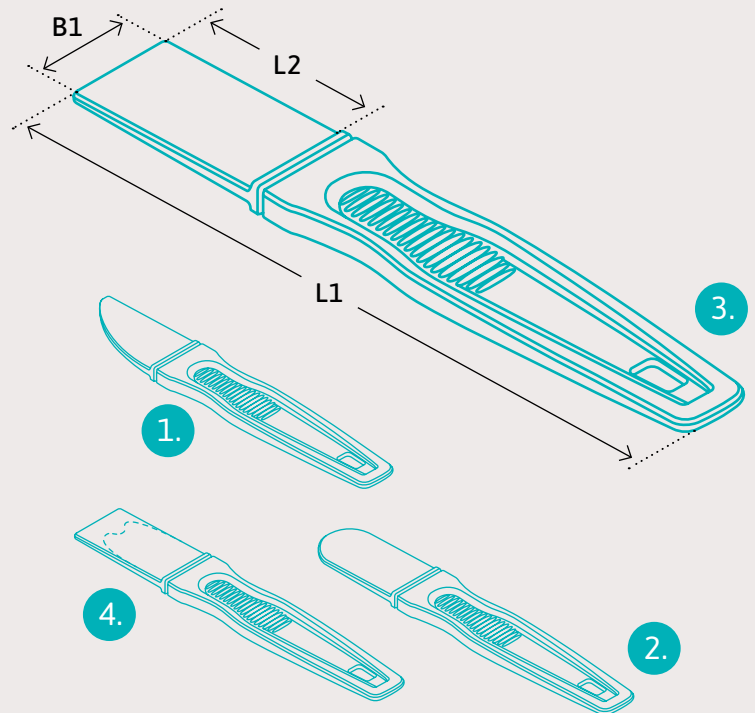
PREPREG TOOL

Unsere Prepreg tools aus Polypropylen (PP) sind speziell für die Verarbeitung von Prepreg-Materialien entwickelt.

Sie erleichtern das saubere Andrücken, Positionieren und Faltenlösen von Prepregs, ohne die Harzmatrix zu beschädigen.

Wir bieten vier Varianten an:

- 1. Halbrund
- 2. Rund
- 3. Rechteckig
- 4. DIY-Variante



- + Leicht, griffig für effizientes Arbeiten
- + Glatte Oberfläche schützt das Prepreg vor Beschädigungen
- + Chemikalienbeständig gegenüber Trennmitteln und Harzen
- + Verschiedene Geometrien für flexible Einsatzmöglichkeiten

Prepreg tools



Artikelnr.	Ausführungen	VE	Material	L1	L2	B1
PTHR-01	Halbrund	Einzel/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm
PTRU-01	Rund	Einzel/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm
PTRE-01	Rechteck	Einzel/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm
PTDY-01	DIY	Einzel/Stückweise	PP	190 mm	55 mm	30 mm



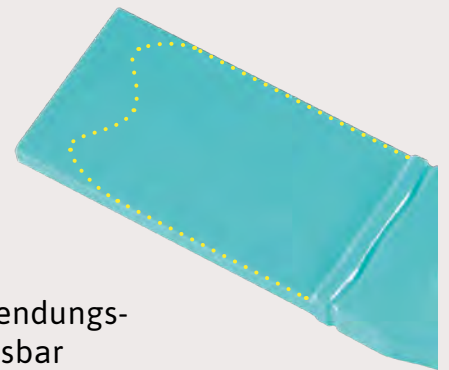
Halbrund
Für sanfte Über-
gänge und Kanten



Rund
Für punktuelles Andrücken
und komplexe Geometrien



Rechteckig
Für gerade Flächen
und größere Gelege

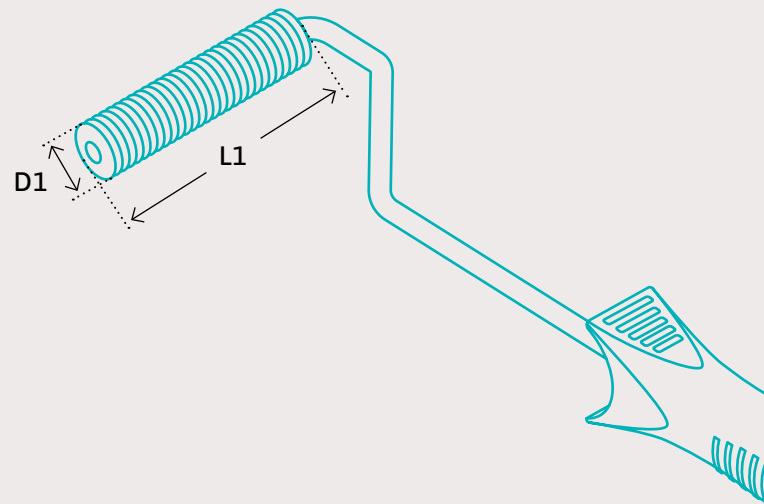


DIY-Variante
An jeden Anwendungs-
bereich anpassbar



ENTLÜFTUNGSROLLER – GERADE

Unsere geraden Entlüftungsroller unterstützen beim Laminieren und Laminataufbau und sind speziell für große, ebene Flächen konzipiert. Die Rollen bestehen vollständig aus Polyoxymethylen (POM), wodurch sie verschleißfest, leicht zu reinigen und beständig gegenüber gängigen Harzsystemen sind. Durch ihre gleichmäßige Oberfläche sorgen sie für ein gleichmäßiges Auspressen von Luft und überschüssigem Harz, was eine hochwertige Laminatqualität sicherstellt.



Praktische Erweiterung:
Malerbügel S. 20

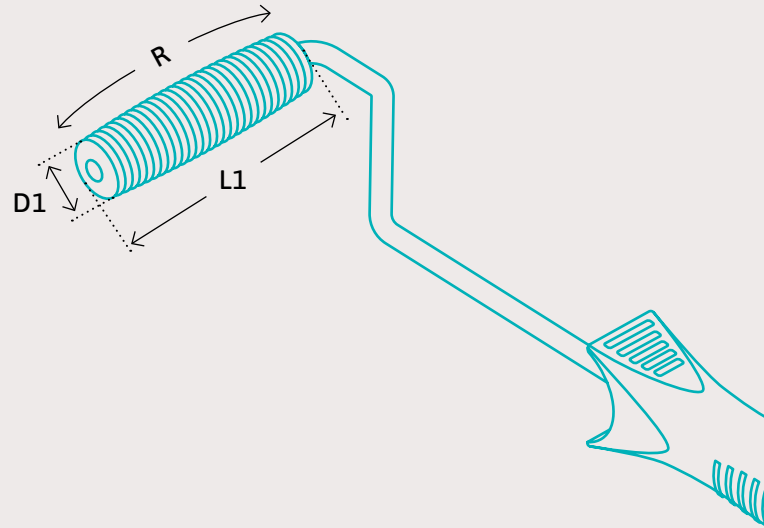
- + Rollen aus POM – robust, verschleißfest und chemikalienbeständig
- + Gerade Form – ideal für große, ebene Flächen
- + Gleichmäßige Entlüftung für Laminatflächen
- + Optimale Luft- und Harzentlüftung auf ebenen Laminaten

Entlüftungsroller – Gerade

Artikelnr.	Größe	VE	Material Rolle	D1	L1
ER-18-50-01	18 × 50 mm	Einzel/Stückweise	POM	18 mm	50 mm
ER-18-75-01	18 × 75 mm	Einzel/Stückweise	POM	18 mm	75 mm
ER-18-100-01	18 × 100 mm	Einzel/Stückweise	POM	18 mm	100 mm

ENTLÜFTUNGSROLLER – BALLIG

Unsere balligen Entlüftungsroller sind optimal für gewölbte Bereiche, Radien und schwer zugängliche Stellen im Laminier- und Laminataufbau geeignet. Gefertigt aus verschleißfestem Polyoxymethylen (POM) sind sie leicht zu reinigen und widerstandsfähig gegenüber gängigen Harzsystemen. Die ballige Form ermöglicht punktuell Anpressen, wodurch eine zuverlässige Entlüftung auch in komplexen Geometrien gewährleistet wird.



Praktische Erweiterung:
Malerbügel S. 20

- + Rollen aus POM – robust, verschleißfest und chemikalienbeständig
- + Ballige Form – speziell für gewölbte Bereiche und komplexe Geometrien
- + Punktuell Anpressen für eine zuverlässige Entlüftung auch an schwer zugänglichen Stellen
- + Gleichmäßige Entlüftung von Laminaten

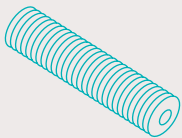
Entlüftungsroller – Ballig

Artikelnr.	Größe	VE	Material Rolle	D1	L1	R
ER-18-75-B500-01	18 x 75 mm ballig	Einzel/Stückweise	POM	18 mm	75 mm	500 mm

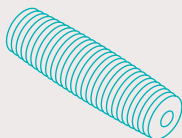
MALERBÜGEL

Unser Malerbügel ist in verschiedenen Größen erhältlich und bietet maximale Flexibilität beim Laminieren oder Streichen. Je nach gewählter Rolle ermöglicht der Bügel ein gleichmäßiges Auftragen oder Entlüften. Die stabile Konstruktion liegt gut in der Hand und sorgt für komfortables Arbeiten.

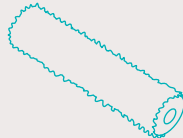
Kompatibel mit:



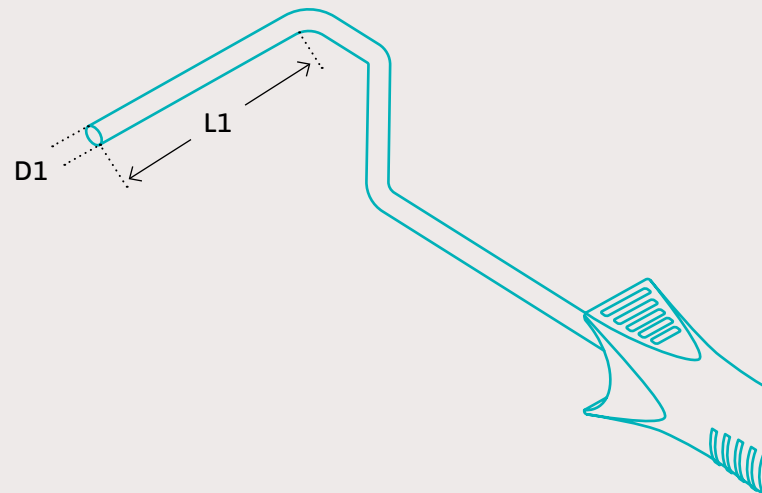
Entlüftungs-
rolle – Gerade



Entlüftungs-
rolle – Ballig



Gängige
Fellrollen

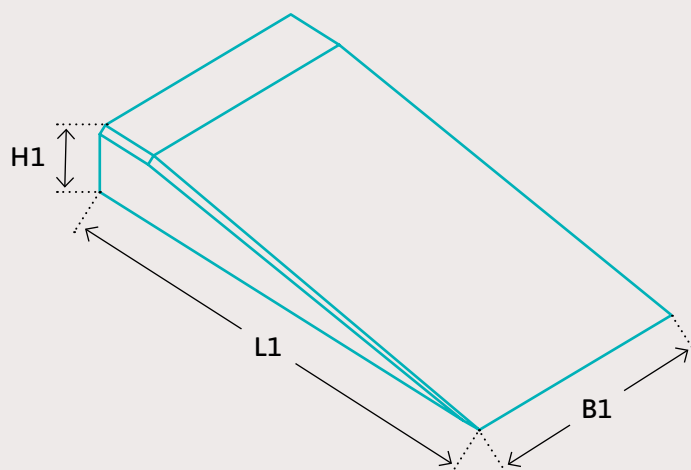


- + Kompatibel auch mit handelsüblichen Fellrollen und Farbwalzen
- + Erhältlich in verschiedenen Größen für unterschiedliche Flächen
- + Stabile Konstruktion für komfortables Arbeiten
- + Für gleichmäßiges Auftragen oder Entlüften – je nach Rolle

Malerbügel					
Artikelnr.	VE	Material Griff	Material Bügel	D1	L1
MB-50-01	Einzel/Stückweise	PP	Verzinkt	6 mm	50 mm
MB-75-01	Einzel/Stückweise	PP	Verzinkt	6 mm	75 mm
MB-100-01	Einzel/Stückweise	PP	Verzinkt	6 mm	100 mm

ENTFORMUNGS-KEIL

Unsere Entformungskeile unterstützen beim sicheren und kontrollierten Entformen der Bauteile. Gefertigt aus hochwertigem Kunststoff bieten sie die nötige Stabilität und Formbeständigkeit für den wiederholten Einsatz. Durch ihre konische Form lassen sie sich gezielt ansetzen, um ein gleichmäßiges Entformen des Bauteils zu ermöglichen.



- + Oberflächenschonend und stabil
- + Konische Bauform für präzises Arbeiten
- + Beständig gegen Harze und Trennmittel
- + Vielseitig einsetzbar für unterschiedliche Bauteilgeometrien

Entformungskeil



Artikelnr.	VE	Material	L1	B1	H1
EK-XS-100	100	Kunststoff	35 mm	15 mm	5,5 mm
EK-S-100	100	Kunststoff	60 mm	30 mm	7,5 mm
EK-M-100	100	Kunststoff	80 mm	40 mm	10 mm
EK-L-50	50	Kunststoff	125 mm	55 mm	12,5 mm
EK-XL-50	50	Kunststoff	175 mm	75 mm	18 mm

BESTELLINFORMATIONEN

Für Bestellungen oder individuelle Angebote stehen wir Ihnen sowohl telefonisch als auch per E-Mail jederzeit gerne zur Verfügung. Nutzen Sie auch gerne unsere Internetseite.

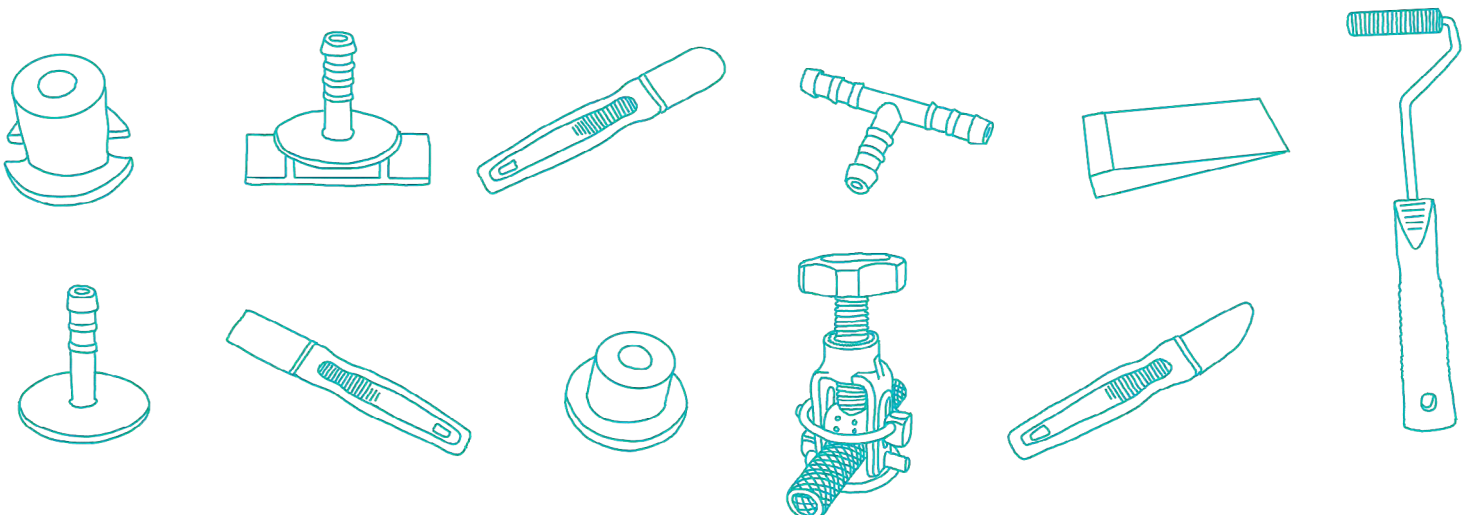
Unsere MitarbeiterInnen unterstützen Sie kompetent und zuverlässig bei allen Anliegen oder Rückfragen rund um Ihre Bestellung. Ob Sie Informationen zu Lieferzeiten, Produktdetails oder den aktuellen Bearbeitungsstatus wünschen – wir geben Ihnen schnell und unkompliziert Auskunft.

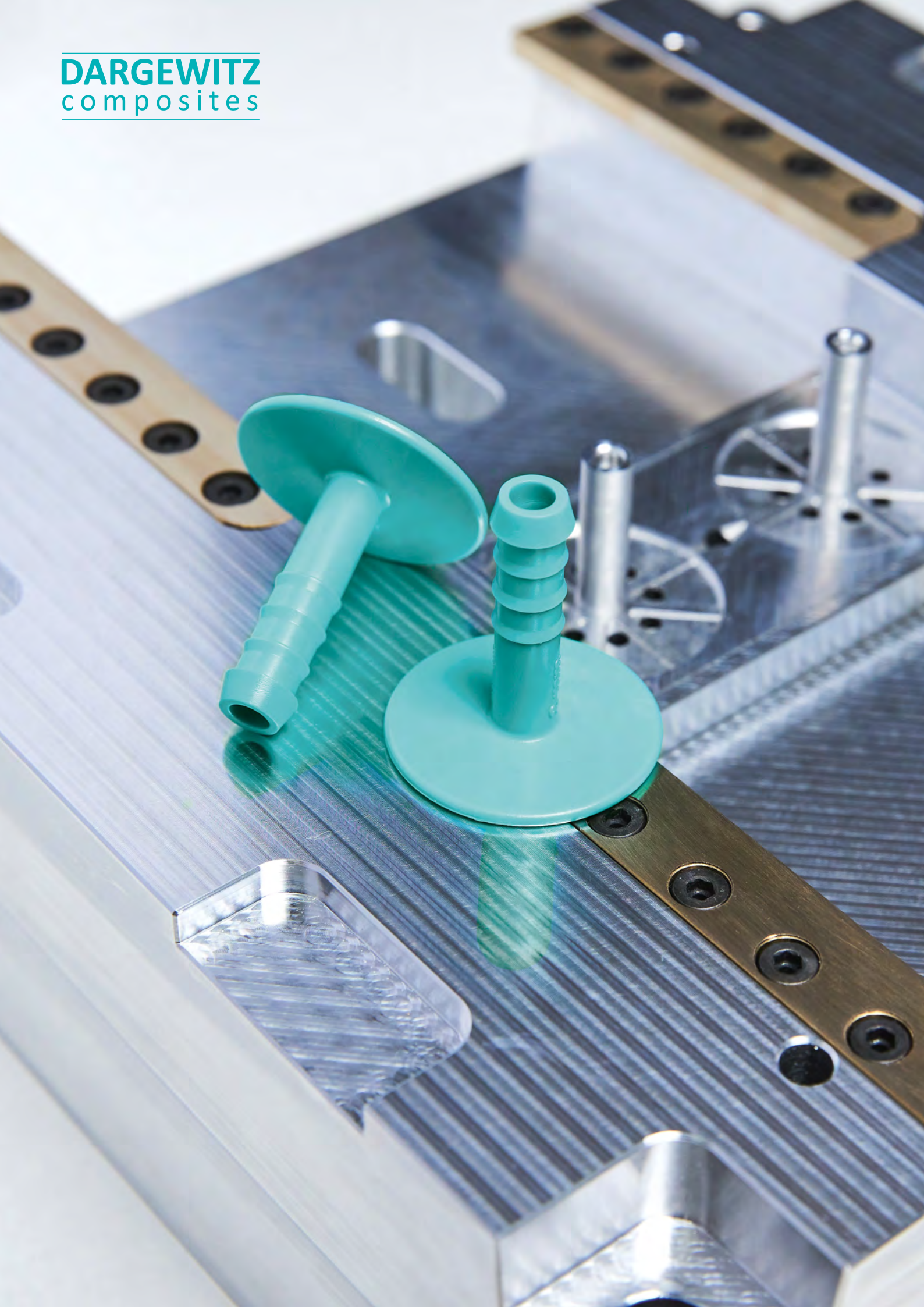
Wir kümmern uns darum, dass Ihre Anfrage sorgfältig geprüft und zeitnah bearbeitet wird. So stellen wir sicher, dass Sie jederzeit bestens informiert sind und Ihre Bestellung reibungslos abgewickelt werden kann.

Telefon +49 40 357 730-41

E-Mail info@dargewitz-composites.de

Netz www.dargewitz-composites.de





Zubehör für die Composite Verarbeitung

Hansemold GmbH
Am Kielortplatz 132
22850 Norderstedt
Deutschland

T: +49 40 357 730-41
F: +49 40 357 730-44
E: info@dargewitz-composites.de
W: dargewitz-composites.de